

2.1.10 Конструкция сборок, технология их изготовления должны обеспечивать запасы относительно основных технических требований ТУ.

2.2 Требования к электрическим параметрам и режимам эксплуатации

2.2.1 Значения электрических параметров сборок при приемке и поставке должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 2.

2.2.2 Электрические параметры сборок в течение наработки в пределах срока сохраняемости должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 2.

2.2.3 Электрические параметры сборок, изменяющиеся в течение срока сохраняемости, должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 2.

2.2.4 Предельно допустимые значения параметров электрических режимов эксплуатации сборок должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 3.

Таблица 2 – Значения электрических параметров сборок при приемке и поставке

Наименование параметра, единица измерения (режим измерения)	Буквенное обозначение параметра	Норма параметра	Температура окружающей среды (корпуса), °C
		не более	
1	2	3	4
Постоянное прямое напряжение диода сборки, В - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161АС9; - $I_{пр} = 8$ А для КДШ161АС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161БС9; - $I_{пр} = 8$ А для КДШ161БС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ВС9; - $I_{пр} = 8$ А для КДШ161ВС9; - $I_{пр} = 2,5$ А для КДШ161ГС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ГС9; - $I_{пр} = 2,5$ А для КДШ161ДС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ДС9; - $I_{пр} = 2,5$ А для КДШ161ЕС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ЕС9; - $I_{пр} = 25$ А для КДШ162АС; - $I_{пр} = 60$ А для КДШ162АС	$U_{пр}$		25 ± 10 125 ± 5
		0,50	
		0,57	
		0,51	
		0,60	
		0,57	
		0,72	
		0,75	
		0,80	
		0,78	
		0,90	
		0,80	
		0,90	
		0,50	
		0,65	
Постоянное прямое напряжение диода сборки, В - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161АС9; - $I_{пр} = 8$ А для КДШ161АС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161БС9; - $I_{пр} = 8$ А для КДШ161БС9;	$U_{пр}$	0,60	-60 ± 3
		0,70	
		0,60	
		0,70	

Окончание таблицы 2

1	2	3	4
- $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ВС9; - $I_{пр} = 8$ А для КДШ161ВС9; - $I_{пр} = 2,5$ А для КДШ161ГС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ГС9; - $I_{пр} = 2,5$ А для КДШ161ДС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ДС9; - $I_{пр} = 2,5$ А для КДШ161ЕС9; - $I_{пр} = 5$ А для КДШ161ЕС9; - $I_{пр} = 25$ А для КДШ162АС; - $I_{пр} = 60$ А для КДШ162АС	$U_{пр}$	0,70 0,80 0,95 1,00 1,00 1,10 1,00 1,10 0,65 0,80	-60 ± 3
Постоянный обратный ток диода сборки, мкА: - $U_{обр} = 40$ В для КДШ161АС9; - $U_{обр} = 45$ В для КДШ161БС9; - $U_{обр} = 60$ В для КДШ161ВС9; - $U_{обр} = 100$ В для КДШ161ГС9; - $U_{обр} = 150$ В для КДШ161ДС9; - $U_{обр} = 200$ В для КДШ161ЕС9; - $U_{обр} = 35$ В для КДШ162АС	$I_{обр.}$	50 120 150 10 10 10 600	25 ± 10 -60 ± 3
Постоянный обратный ток диода сборки, мА: - $U_{обр} = 40$ В для КДШ161АС9; - $U_{обр} = 45$ В для КДШ161БС9; - $U_{обр} = 60$ В для КДШ161ВС9; - $U_{обр} = 100$ В для КДШ161ГС9; - $U_{обр} = 150$ В для КДШ161ДС9; - $U_{обр} = 200$ В для КДШ161ЕС9; - $U_{обр} = 35$ В для КДШ162АС	$I_{обр.}$	35 60 70 5 5 5 90	125 ± 5

Таблица 3 – Предельно допустимые значения параметров электрических режимов эксплуатации сборок

Наименование параметра режима эксплуатации, единица измерения (режим измерения)	Буквенное обозначение параметра	Норма параметра	Номер пункта примечания
1	2	3	4
Максимально допустимое постоянное обратное напряжение диода сборки, В для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС	$U_{ЗИ.max}$	40 45 60 100 150 200 35	1
Максимально допустимое повторяющееся обратное напряжение диода сборки, В для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС	$U_{СИ.max}$	40 45 60 100 150 200 35	1
Максимально допустимый средний прямой ток диода сборки, А для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС	$I_{С.max}$	8 8 8 5 5 5 60	1
Максимально допустимый ударный прямой ток диода сборки, А при $\tau_n = 1$ мс, форма однополупериодная синусоидальная при температуре корпуса от минус 60 до плюс 25 °С для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС	$I_{С(и).max}$	80 80 80 50 50 50 500	—

Окончание таблицы 3

1	2	3	4
Максимально допустимый повторяющийся им- пульсный прямой ток диода сборки, А при $\tau_{и} = 1$ мс, $Q = 2$ при температуре корпуса от минус 60 до плюс 25 °С для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС		25 25 25 15 15 15 80	—
Максимально допустимая постоянная рассеива- емая мощность, Вт при температуре корпуса от минус 60 до плюс 25 °С для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС	P_{max}	56,8 39,1 40,3 48,1 50 48,1 208,3	—
при $t_{кор} = 125$ °С для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС		11,4 7,8 8,1 9,6 10 9,6 41,7	
Максимально допустимая температура перехо- да, °С	$t_{п. max}$	150	1
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт для КДШ161АС9; для КДШ161БС9; для КДШ161ВС9; для КДШ161ГС9; для КДШ161ДС9; для КДШ161ЕС9; для КДШ162АС	$R_{Т п-к}$	2,2 3,2 3,1 2,6 2,5 2,6	2
		0,6	—
Примечания 1 Для всего диапазона температур корпуса – от минус 60 до плюс 125 °С. 2 При монтаже диода на плату размером 40 мм × 40 мм с площадью медной металли- зации не менее 300 мм ² и толщиной металлизации 0,5 мм.			

2.3 Требования к устойчивости при механических воздействиях

2.3.1 Сборки должны быть механически прочными и сохранять свои параметры в процессе и после воздействия механических нагрузок по второй группе в соответствии с таблицей 1 ГОСТ 11630 с уточнениями, приведенными в таблице 4.

Таблица 4 – Состав и значения характеристик внешних воздействующих механических факторов

Наименование внешнего воздействующего фактора	Наименование характеристик внешнего воздействующего фактора, единица измерения	Значение воздействующего фактора
Синусоидальная вибрация	Диапазон частот, Гц	1 – 2 000
	Амплитуда ускорения, м/с^2 (g)	100 (10)
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения, м/с^2 (g)	1 000 (100)

Требование к устойчивости к воздействию акустического шума не предъявляют.

2.4 Требования к устойчивости при климатических воздействиях

2.4.1 Сборки диодные должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов в соответствии с таблицей 2 ГОСТ 11630 с уточнениями, приведенными в таблице 5.

Таблица 5 – Состав и значения характеристик внешних воздействующих климатических факторов

Наименование внешнего воздействующего фактора	Наименование характеристик внешнего воздействующего фактора, единица измерения	Значение воздействующего фактора
Повышенная рабочая температура среды (корпуса)	Максимальное значение при эксплуатации, °C	125
	Максимальное значение при транспортировании, °C	70
	Максимальное значение при хранении, °C	125
Пониженная рабочая температура среды (корпуса)	Минимальное значение при эксплуатации, °C	–60
	Минимальное значение при транспортировании и хранении, °C	–60
	Минимальное значение при хранении, °C	–60

Конкретный вид упаковки указывают в договоре на поставку.

4.2.2 Упаковка должна обеспечивать защиту приборов от зарядов статического электричества.

4.2.3 Маркировка тары – по ГОСТ 30668 и ГОСТ 11630.

На бандероли-этикетке наносится год и месяц изготовления сборок, номер технических условий не ставится.

Манипуляционные знаки, наносимые на транспортную тару, «Беречь от влаги», «Верх» – по ГОСТ 14192.

4.3 Транспортирование

4.3.1 Транспортирование сборок – по ГОСТ 23088.

4.3.2 Хранение сборок – по ГОСТ 21493.

5 Указания по применению и эксплуатации

5.1 Указания по применению и эксплуатации – по ГОСТ 11630, ОСТ 11 336.907.0 и ОСТ 11 336.907.6 с дополнениями и уточнениями, приведенными в настоящем разделе.

5.2 Основное назначение сборок – работа в современной электронной аппаратуре, в том числе для работы в устройствах питания компьютерной техники и телекоммуникационного оборудования, изготавливаемых для народного хозяйства.

5.3 Допускается применение сборок, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия факторов тропического климата, соляного тумана, инея и росы, при покрытии сборок непосредственно в аппаратуре тремя слоями лака ЭП-730 по ГОСТ 20824 с последующей сушкой.

5.4 Допустимое значение статического потенциала – 2 000 В по VI степени жесткости для сборок КДШ161ЕС9, 4 000 В по VII степени жесткости для сборок КДШ161АС9, КДШ161БС9, КДШ161ВС9, КДШ161ГС9, КДШ161ДС9, КДШ162АС.

5.5 Входной контроль паяемости проводят методами, указанными в подразделе 3.3.3.5, 3.3.3.6, по планам контроля, установленным для периодических испытаний.

5.6 При лужении, пайке и монтаже следует принимать меры, исключая повреждение сборок из-за перегрева и механических усилий. В процессе выполнения операций лужения и пайки необходимо обеспечивать:

- расстояние от корпуса до места лужения и пайки по длине вывода не менее 5 мм для КДШ162АС;

- расстояние от корпуса до места лужения и пайки по длине вывода не менее 1 мм для КДШ161АС9, КДШ161БС9, КДШ161ВС9, КДШ161ГС9, КДШ161ДС9, КДШ161ЕС9;

- заземление жала паяльника и установок для лужения и пайки.

5.7 Для обеспечения способности выводов к пайке сборки до монтажа их в аппаратуру должны храниться в среде без пыли и реактивных газов при температуре 5 – 30 °С и относительной влажности 40 – 60 %.

При этом сборки не должны подвергаться быстрому изменению температур, чтобы исключить конденсацию влаги на выводах.

5.8 Число допускаемых перепаек выводов сборок при проведении монтажных (сварочных) операций – 3.

5.9 Допускается одноразовый изгиб вывода сборок КДШ162АС на угол не более 90° от первоначального положения в плоскости, перпендикулярной плоскости основания корпуса, на расстоянии не менее 5 мм от корпуса с радиусом изгиба не менее 1,6 мм, при этом должны приниматься меры, исключающие передачу усилия на корпус.

Изгиб в плоскости выводов не допускается. При изгибе и формовке выводов необходимо применять специальные шаблоны, а также обеспечить неподвижность выводов между местом изгиба и корпусом сборок.

Кручение выводов не допускается.

5.10 При проведении измерений электрических параметров испытательное напряжение следует подавать только после того, как все выводы сборок будут надежно подключены.

5.11 Измерение температуры корпуса сборок проводят при помощи термоэлектрического преобразователя и прибора, обеспечивающего погрешность измерения температуры в пределах ± 2 °С. Место измерения температуры корпусов сборок приведено на рисунках 1 и 2.

5.12 Способы и режимы пайки сборок КДШ161АС9, КДШ161БС9, КДШ161ВС9, КДШ161ГС9, КДШ161ДС9, КДШ161ЕС9 приведены в таблице 6.

Таблица 6 – Способы и режимы пайки диодов

Способ пайки	Режим пайки	
	максимальная температура, °С	максимальное время воздействия, с
Пайка расплавлением доз паяльных паст ИК-излучением: - предварительный нагрев; - нагрев при пайке	150	120
	240	8
Пайка расплавлением доз паяльных паст в паровой фазе жидкости-теплоносителя: - предварительный нагрев; - нагрев при пайке	165	10
	240	30

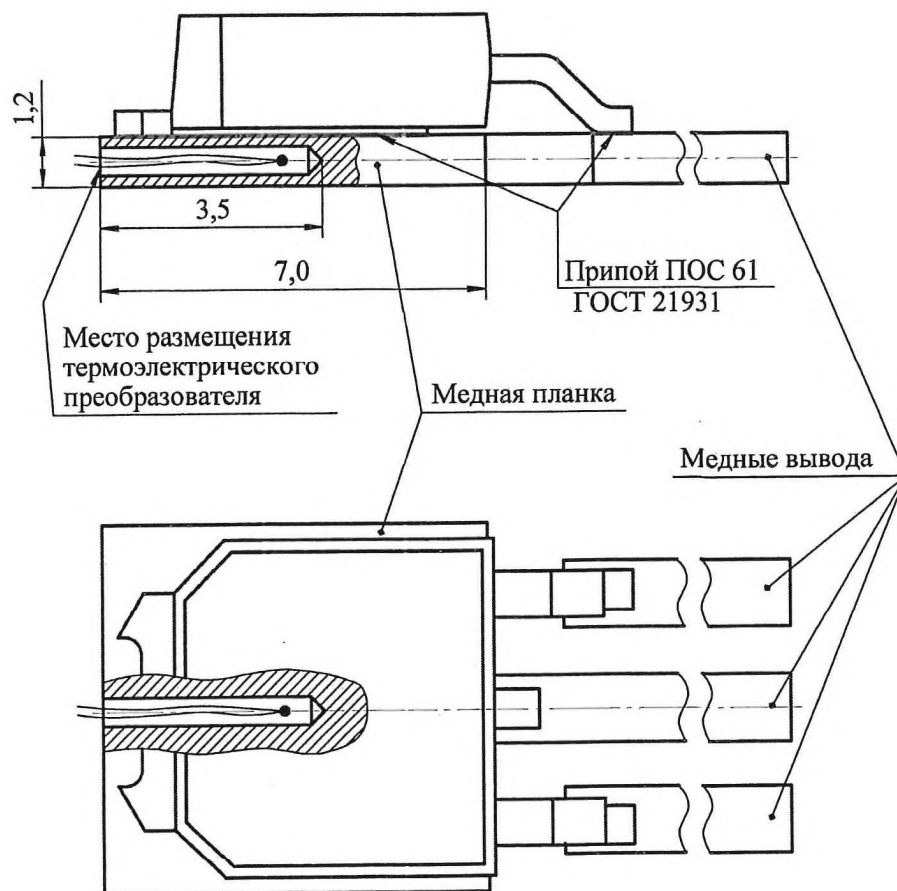


Рисунок 1 – Место размещения термоэлектрического преобразователя для контроля температуры корпуса сборок в корпусе КТ-89

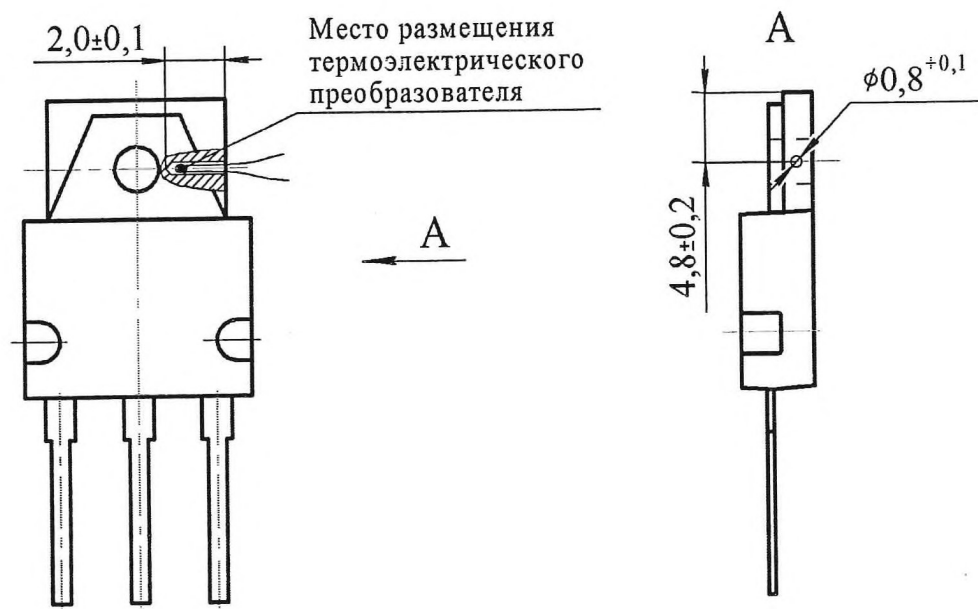


Рисунок 2 – Место размещения термоэлектрического преобразователя для контроля температуры корпуса сборок в корпусе КТ-43В

5.13 Типовые характеристики, определяющие зависимости электрических параметров сборок от режимов и условий эксплуатации, приведены на рисунках Ж.1 – Ж.63.

5.14 Сборки после снятия с эксплуатации подлежат утилизации в установленном порядке и методами, устанавливаемыми в контракте на поставку.

6 Справочные данные

6.1 Типовые значения и разброс основных параметров приборов приведены в таблице Ж.1 (приложение Ж) для сборок КДШ161АС9, в таблице Ж.2 (приложение Ж) для сборок КДШ161БС9, в таблице Ж.3 (приложение Ж) для сборок КДШ161ВС9, в таблице Ж.4 (приложение Ж) для сборок КДШ161ГС9, в таблице Ж.5 (приложение Ж) для сборок КДШ161ДС9, в таблице Ж.6 (приложение Ж) для сборок КДШ161ЕС9, в таблице Ж.7 (приложение Ж) для сборок КДШ162АС.

6.2 Вольт-амперные характеристики приборов приведены на рисунках Ж.1 – Ж.6 (приложение Ж) для сборок КДШ161АС9, на рисунках Ж.10 – Ж.15 (приложение Ж) для сборок КДШ161БС9, на рисунках Ж.19 – Ж.24 (приложение Ж) для сборок КДШ161ВС9, на рисунках Ж.28 – Ж.33 (приложение Ж) для сборок КДШ161ГС9, на рисунках Ж.37 – Ж.42 (приложение Ж) для сборок КДШ161ДС9, на рисунках Ж.46 – Ж.51 (приложение Ж) для сборок КДШ161ЕС9, на рисунках Ж.55 – Ж.60 (приложение Ж) для сборок КДШ162АС.

6.3 Зависимости электрических параметров приборов от режимов и условий эксплуатации приведены на рисунках Ж.7 – Ж.9 (приложение Ж) для сборок КДШ161АС9, на рисунках Ж.16 – Ж.18 (приложение Ж) для сборок КДШ161БС9, на рисунках Ж.25 – Ж.27 (приложение Ж) для сборок КДШ161ВС9, на рисунках Ж.34 – Ж.36 (приложение Ж) для сборок КДШ161ГС9, на рисунках Ж.43 – Ж.45 (приложение Ж) для сборок КДШ161ДС9, на рисунках Ж.52 – Ж.54 (приложение Ж) для сборок КДШ161ЕС9, на рисунках Ж.61 – Ж.63 (приложение Ж) для сборок КДШ162АС.

7 Гарантии предприятия-изготовителя

Гарантии предприятия-изготовителя – по ГОСТ 11630.

Гарантийный срок хранения приборов – 10 лет с даты изготовления сборок.

Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока 25 000 ч.

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

(обязательное)

Справочные данные сборок

Таблица Ж.1 – Значения основных параметров сборок КДШ161АС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначение параметра	Значение параметра		
		минимальное	типовое	максимальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [$I_{пр} = 5 \text{ A}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$; $I_{пр} = 8 \text{ A}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$]	$U_{пр}$	0,47	0,48	0,50
		0,50	0,53	0,57
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [$I_{пр} = 5 \text{ A}$, $t_{кор} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$; $I_{пр} = 8 \text{ A}$, $t_{кор} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$]	$U_{пр}$	–	0,41	–
		–	0,5	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [$U_{обр} = 40 \text{ В}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$]	$I_{обр}$	–	20	50
Постоянный обратный ток диода сборки мА: [$U_{обр} = 40 \text{ В}$, $t_{кор} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$]	$I_{обр}$	–	10	–
Общая емкость диода сборки, пФ [$U_{обр} = 5 \text{ В}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$, $f = 1 \text{ МГц}$]	C_d	–	290	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, $^\circ\text{C}/\text{Вт}$	$R_{\theta \text{ пер-кор}}$	–	–	2,2

Таблица Ж.2 – Значения основных параметров сборок КДШ161БС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначение параметра	Значение параметра		
		минимальное	типовое	максимальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [$I_{пр} = 5 \text{ A}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$; $I_{пр} = 8 \text{ A}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$]	$U_{пр}$	0,47	0,49	0,51
		0,54	0,56	0,60
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [$I_{пр} = 5 \text{ A}$, $t_{кор} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$; $I_{пр} = 8 \text{ A}$, $t_{кор} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$]	$U_{пр}$	–	0,45	–
		–	0,49	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [$U_{обр} = 45 \text{ В}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$]	$I_{обр}$	–	75	120
Постоянный обратный ток диода сборки мА: [$U_{обр} = 45 \text{ В}$, $t_{кор} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$]	$I_{обр}$	–	27	–
Общая емкость диода сборки, пФ [$U_{обр} = 5 \text{ В}$, $t_{кор} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$, $f = 1 \text{ МГц}$]	C_d	–	257	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, $^\circ\text{C}/\text{Вт}$	$R_{\theta \text{ пер-кор}}$	–	–	3,2

Таблица Ж.3 – Значения основных параметров сборок КДШ161ВС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначе- ние пара- метра	Значение параметра		
		мини- мальное	типовое	макси- мальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °C; I _{пр} = 8 А, t _{кор} = (25 ± 10) °C]	U _{пр}	0,54	0,55	0,57
		0,63	0,67	0,72
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °C; I _{пр} = 8 А, t _{кор} = (125 ± 5) °C]	U _{пр}	–	0,54	–
		–	0,66	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 60 В, t _{кор} = (25 ± 10) °C]	I _{обр}	–	80	150
Постоянный обратный ток диода сборки мА: [U _{обр} = 60 В, t _{кор} = (125 ± 5) °C]	I _{обр}	–	34	–
Общая емкость диода сборки, пФ [U _{обр} = 5 В, t _{кор} = (25 ± 10) °C, f = 1 МГц]	C _д	–	268	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, °C/Вт	R _{Θ пер-кор}	–	–	3,1

Таблица Ж.4 – Значения основных параметров сборок КДШ161ГС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначе- ние пара- метра	Значение параметра		
		мини- мальное	типовое	макси- мальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 2,5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °C; I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °C]	U _{пр}	0,71	0,72	0,75
		0,77	0,78	0,8
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 2,5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °C; I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °C]	U _{пр}	–	0,58	–
		–	0,68	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 100 В, t _{кор} = (25 ± 10) °C]	I _{обр}	–	0,5	10
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 100 В, t _{кор} = (125 ± 5) °C]	I _{обр}	–	85	–
Общая емкость диода сборки, пФ [U _{обр} = 5 В, t _{кор} = (25 ± 10) °C, f = 1 МГц]	C _д	–	157	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, °C/Вт	R _{Θ пер-кор}	–	–	2,6

Таблица Ж.5 – Значения основных параметров сборок КДШ161ДС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначе- ние пара- метра	Значение параметра		
		мини- мальное	типовое	макси- мальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 2,5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °С; I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °С]	U _{пр}	0,74	0,76	0,78
		0,85	0,82	0,90
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 2,5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °С; I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °С]	U _{пр}	–	0,65	–
		–	0,71	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 150 В, t _{кор} = (25 ± 10) °С]	I _{обр}	–	0,6	10
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 150 В, t _{кор} = (125 ± 5) °С]	I _{обр}	–	60	–
Общая емкость диода сборки, пФ [U _{обр} = 5 В, t _{кор} = (25 ± 10) °С, f = 1 МГц]	C _д	–	109	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, °С/Вт	R _Θ пер-кор	–	–	2,5

Таблица Ж.6 – Значения основных параметров сборок КДШ161ЕС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначе- ние пара- метра	Значение параметра		
		мини- мальное	типовое	макси- мальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 2,5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °С; I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (25 ± 10) °С]	U _{пр}	0,74	0,76	0,80
		0,80	0,84	0,90
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 2,5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °С; I _{пр} = 5 А, t _{кор} = (125 ± 5) °С]	U _{пр}	–	0,60	–
		–	0,69	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 200 В, t _{кор} = (25 ± 10) °С]	I _{обр}	–	0,1	10
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 200 В, t _{кор} = (125 ± 5) °С]	I _{обр}	–	40	–
Общая емкость диода сборки, пФ [U _{обр} = 5 В, t _{кор} = (25 ± 10) °С, f = 1 МГц]	C _д	–	75	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, °С/Вт	R _Θ пер-кор	–	–	2,6

Таблица Ж.7 – Значения основных параметров сборок КДШ162АС9

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначе- ние пара- метра	Значение параметра		
		мини- мальное	типовое	макси- мальное
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 25 А, t _{кор} = (25 ± 10) °C; I _{пр} = 60 А, t _{кор} = (25 ± 10) °C]	U _{пр}	0,47	0,48	0,5
		0,62	0,63	0,65
Постоянное прямое напряжение диода сборки В: [I _{пр} = 25 А, t _{кор} = (125 ± 5) °C; I _{пр} = 60 А, t _{кор} = (125 ± 5) °C]	U _{пр}	–	0,38	–
		–	0,55	–
Постоянный обратный ток диода сборки мкА: [U _{обр} = 35 В, t _{кор} = (25 ± 10) °C]	I _{обр}	–	200	600
Постоянный обратный ток диода сборки мА: [U _{обр} = 35 В, t _{кор} = (125 ± 5) °C]	I _{обр}	–	50	–
Общая емкость диода сборки, пФ [U _{обр} = 5 В, t _{кор} = (25 ± 10) °C, f = 1 МГц]	C _д	–	6 080	–
Тепловое сопротивление переход-корпус диода сборки, °C/Вт	R _{Θ пер-кор}	–	–	0,6

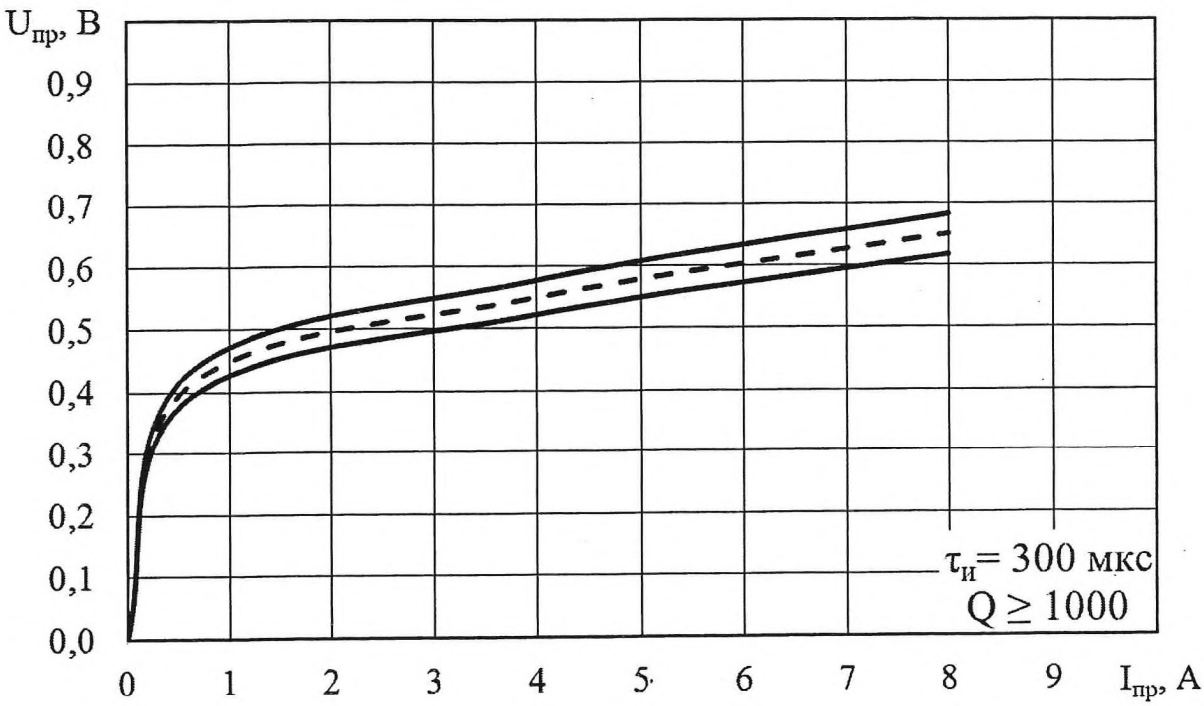


Рисунок Ж.1 – Область изменения прямого напряжения в зависимости от прямого тока при температуре корпуса $t_{кор} = (-60 \pm 3) \text{ °C}$ диода сборки КДШ161АС9