

1 Область применения

Настоящие технические условия (далее – ТУ) распространяются на модули полупроводниковые силовые МТКП1-190-1 УХЛЗ (далее – модули) в металлополимерном корпусе КТ-135А-1Н К, предназначенные для использования в DC-DC преобразователях, зарядных устройствах, прерывателях постоянного тока, приводах электродвигателей переменного тока, источниках бесперебойного питания общего назначения.

Модули, поставляемые по настоящим ТУ, должны удовлетворять требованиям ГОСТ 30617 и требованиям, установленным в соответствующих разделах настоящих ТУ.

Нумерация разделов, подразделов и пунктов, принятая в настоящих ТУ, соответствует нумерации аналогичных разделов, подразделов и пунктов ГОСТ 30617.

Если в ТУ требуется дополнение или уточнение какого-либо подраздела ГОСТ 30617, то в соответствующем разделе ТУ приведены только положения, дополняющие или уточняющие данный подраздел ГОСТ 30617.

Основные положения этого подраздела – по ГОСТ 30617.

В ТУ не приведены пункты ГОСТ 30617, не требующие уточнений, при этом нумерация остальных пунктов сохранена в соответствии с ГОСТ 30617.

2 Нормативные ссылки

В настоящих ТУ использованы ссылки на документы по стандартизации, приведенные в приложении А.

3 Определения

Термины, определения, сокращения и буквенные обозначения параметров – по ГОСТ 19095, ГОСТ 25529, ГОСТ 30617, ГОСТ Р 57436.

5 Общие технические требования

Технические требования – по ГОСТ 30617 с дополнениями и уточнениями, приведенными в данном разделе.

5.1 Характеристики

Пункты 5.1.1.3 – 5.1.1.9 не применяют.

5.1.1.10 Предельно допустимые значения параметров электрических режимов эксплуатации модулей приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Предельно допустимые значения параметров электрических режимов эксплуатации

Наименование параметра режима эксплуатации, единица измерения (режим измерения)	Буквенное обозначение параметра	Норма параметра	Номер пункта примечания
Максимально допустимое постоянное напряжение затвор-исток, В	$U_{ЗИ.max}$	± 20	1
Максимально допустимое постоянное напряжение сток-исток, В	$U_{СИ.max}$	100	2
Максимально допустимый постоянный ток стока, А при температуре корпуса: - от минус 60 до плюс 40 °С; - 125 °С	$I_{C.max}$	190	3
		90	
Максимально допустимый импульсный ток стока, А при $\tau_{и} = 20$ мкс, температуре окружающей среды: - от минус 60 до плюс 40 °С; - 125 °С	$I_{C(и).max}$	720	4
		340	
Максимально допустимая постоянная рассеиваемая мощность, Вт при температуре корпуса: - от минус 60 до плюс 40 °С; - 125 °С	P_{max}	550	
		125	
Максимально допустимая температура перехода, °С	$t_{п.max}$	150	
Тепловое сопротивление переход-корпус, °С/Вт	$R_{Т\text{ п-к}}$	0,2	
Примечания: 1 Для всего диапазона температур корпуса – от минус 60 до плюс 125 °С. 2 Максимально допустимое напряжения сток-исток в диапазоне температур корпуса от минус 60 до плюс 15 °С линейно возрастает от 80 до 100 В. 3 Максимально допустимый постоянный ток стока линейно снижается на 1,17 А/°С в диапазоне температур корпуса от плюс 40 до плюс 125 °С. 4 Максимально допустимый импульсный ток стока линейно снижается на 4,47 А/°С в диапазоне температур корпуса от плюс 40 до плюс 125 °С.			

5.1.1.12 Сопротивление изоляции между основанием модуля и его выводами должно быть не менее 50 МОм в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

Требование к сопротивлению изоляции при воздействии относительной влажности 98 % не предъявляют.

5.1.1.13 Электрическая прочность изоляции модуля между основанием и выводами должна выдерживать испытательное напряжение не менее ($U_{\text{исп}}$) **2500 В** переменного тока частотой 50 Гц в течение 1 мин в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

Требование к электрической изоляции модулей в условиях воздействия относительной влажности 98 % не предъявляют.

5.1.1.14 Значения электрических параметров модулей при приемке и поставке при эксплуатации (в течение наработки) и хранении (в течение срока сохраняемости) должны соответствовать нормам, установленным в таблице 3.

Таблица 3 - Значения электрических параметров модулей МТКП1-190-1 УХЛ3 при приемке и поставке, при эксплуатации (в течение наработки) и хранении (в течение срока сохраняемости)

Наименование параметра, единица измерения (режим измерения)	Буквенное обозначение параметра	Норма параметра		Температура окружающей среды, °С
		не менее	не более	
1	2	3	4	5
Начальный ток стока, мкА: - $U_{\text{зи}} = 0 \text{ В}$, $U_{\text{си}} = 100 \text{ В}$; - $U_{\text{зи}} = 0 \text{ В}$, $U_{\text{си}} = 80 \text{ В}$; - $U_{\text{зи}} = 0 \text{ В}$, $U_{\text{си}} = 80 \text{ В}$	$I_{\text{с.нач}}$	-	200	25 ± 10
		-	500	125 ± 5
		-	200	-60 ± 3
Ток утечки затвора, нА ($U_{\text{зи}} = 20 \text{ В}$, $U_{\text{си}} = 0 \text{ В}$; $U_{\text{зи}} = -20 \text{ В}$, $U_{\text{си}} = 0 \text{ В}$)	$I_{\text{з.ут}}$	-	200	25 ± 10
		-	-200	
Пороговое напряжение, В ($U_{\text{си}} = U_{\text{зи}}$, $I_{\text{с}} = 250 \text{ мкА}$)	$U_{\text{зи.пор}}$	1,5	5,0	25 ± 10
Постоянное прямое напряжение диода, В ($I_{\text{и}} = 190 \text{ А}$, $U_{\text{зи}} = 0 \text{ В}$, $\tau_{\text{и}} \leq 300 \text{ мкс}$)	$U_{\text{ис}}$	-	1,3	25 ± 10
Сопротивление сток-исток в открытом состоянии, Ом ($U_{\text{зи}} = 10 \text{ В}$, $I_{\text{с}} = 190 \text{ А}$, $\tau_{\text{и}} \leq 300 \text{ мкс.}$)	$R_{\text{си.отк}}$	-	0,0075	25 ± 10

5.1.1.15 Модули должны быть стойкими к воздействию статического электричества.

Допустимое значение статического потенциала – не менее 200 В по III степени жесткости ОСТ 11 073.062.

5.1.2 Требование надежности

5.1.2.2 Вероятность безотказной работы модулей за время наработки 1000 ч – 0,990.

Гамма-процентный ресурс модулей при $\gamma = 90 \%$ в режимах и условиях, установленных в настоящих ТУ, не менее 10 000 ч.

5.1.2.5 Гамма-процентный срок службы модулей при $\gamma = 90 \%$ при условии суммарной наработки не более 10 000 ч не менее 10 лет.

Гамма-процентный срок сохраняемости модулей при $\gamma = 90 \%$ при хранении в упаковке изготовителя, вмонтированными в аппаратуру и в комплекте ЗИП в условиях отапливаемого хранилища по ГОСТ 20.39.312 должен быть не менее 10 лет.

5.1.3 Требования радиоэлектронной защиты

Модули должны быть помехозащищенными.

5.1.4 Требования стойкости к внешним воздействиям

5.1.4.1 Модули должны быть механически прочными и сохранять свои параметры после воздействия на них вибрационных нагрузок, установленных в таблице 4.

Таблица 4 – Состав и значение внешних воздействующих факторов

Наименование внешнего воздействующего фактора	Наименование характеристик внешнего воздействующего фактора, единица измерения	Значение характеристик и воздействующего фактора
1	2	3
Механические факторы		
Механический удар одиночного действия	Пиковое ударное ускорение, м/с^2 (g)	10 000 (1 000)
	Длительность действия ударного ускорения, мс	0,1 – 2,0
Акустический шум	Диапазон частот, Гц	25 – 10 000
	Уровень звукового давления (относительно 2×10^{-5} Па), дБ	170
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения, м/с^2 (g)	5 000 (500)
Климатические факторы		
Повышенная рабочая температура среды (корпуса прибора)	Максимальное значение при эксплуатации, °С	125
	Максимальное значение при транспортировании, °С	100
	Максимальное значение при хранении, °С	125

Окончание таблицы 4

1	2	3
Пониженная рабочая температура среды (корпуса прибора)	Минимальное значение при эксплуатации, °С	-60
	Минимальное значение при транспортировании, °С	-60
	Минимальное значение при хранении, °С	-60
Повышенная влажность воздуха	Относительная влажность при температуре 35°С, %	98
Атмосферное пониженное давление	Значение при эксплуатации, Па (мм рт. ст.)	86,6×10 ³ (650)
Атмосферное повышенное давление	Значение при эксплуатации, Па (мм рт. ст.)	10,67×10 ⁴ (800)

Группа механического исполнения М27 – по ГОСТ 17516.1.

5.1.4.2 Модули изготавливают в климатическом исполнении по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543.1 УХЛЗ, категория размещения 3 для эксплуатации в атмосфере I по ГОСТ 15150.

Модули должны быть стойкими к воздействию климатических факторов со значениями характеристик, приведенными в таблице 4.

Требование стойкости к воздействию повышенной относительной влажности воздуха обеспечивается при условии покрытия модулей тремя слоями лака марки ЭП-730 по ГОСТ 20824.

5.1.5 Конструктивные требования

Комплект конструкторской документации – ДФЛК.435713.001.

Перечень прилагаемых документов приведен в таблице Б.1 (Приложение Б).

5.1.5.1 Габаритно-присоединительные размеры модулей должны соответствовать приведенным на габаритном чертеже ДФЛК.435713.001ГЧ прилагаемого к ТУ.

5.1.5.2 Масса модулей должна быть не более 20 г без учета присоединительных винтов.

5.1.5.3 Модули должны быть герметичными.

Показатель герметичности не регламентируется (монолитный корпус).

5.1.5.4 Выводы модуля, включая места их присоединения, должны быть прочно закреплены и выдерживать без механических повреждений и нарушения электрического контакта воздействие крутящего момента – 1,2 Н×м (0,12 кгс×м).

5.1.5.5 Модули должны быть светонепроницаемыми.

5.1.5.6 Электрическая схема модуля должна соответствовать приведенной на рисунке Ж.1 (Приложение Ж).

5.1.5.7 Требования к паяемости модулей не предъявляют.

5.2 Требования к материалам и покупным изделиям

Материалы и покупные изделия – по ГОСТ 30617.

5.3 Комплектность

5.3.1 К каждой партии модулей, поставляемых в один адрес, прилагается этикетка.

5.3.2 Модули поставляют без охладителей.

5.4 Маркировка

Маркировка модулей должна соответствовать ГОСТ 30617.

5.4.1 На каждом модуле должны быть нанесены четкими нестирающимися знаками следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение модуля (исключая вид климатического исполнения);
- расположение выводов модуля;
- знак чувствительности к статическому электричеству, обозначается равносторонним треугольником (Δ);
- дата изготовления (месяц и год).

Дату изготовления модулей обозначают четырехзначным числом без разрыва – месяц двумя цифрами и год (последние цифры года). Если месяц обозначен одной цифрой, то перед ней ставят нуль.

Маркировка наносится лазерной гравировкой на пластмассовую поверхность корпуса модулей.

5.4.3 На внутреннюю (групповую) упаковку наносятся следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- условное обозначение модуля;
- обозначение технических условий;
- количество упакованных модулей;
- дату упаковки (месяц, год);
- штамп отдела технического контроля.

5.4.4 На транспортную тару наносятся следующие манипуляционные знаки: «Беречь от влаги», «Верх» по ГОСТ 14192.

5.5 Упаковка

Упаковка – по ГОСТ 30617, ГОСТ 23216.

Модули упаковывают во внутреннюю (единичную или групповую) упаковку и транспортную тару.

Упаковка должна обеспечивать защиту модулей от воздействия статического электричества.

Конструкция элементов упаковки должна допускать возможность переупаковывания.

6 Требования безопасности

Требования безопасности модулей – по ГОСТ 30617.

6.6 Модули должны быть пожаробезопасными.

Модули не должны самовоспламеняться и воспламенять окружающие их элементы и материалы аппаратуры в аварийном электрическом режиме: $I_c = 50 \text{ А}$, $U_{зи} = 10 \text{ В}$ без теплоотвода.

7 Правила приемки

Правила приемки модулей – по ГОСТ 30617 с дополнениями и уточнениями, приведенными в настоящем разделе.

7.2 Квалификационные испытания

7.2.1 Программа квалификационных испытаний приведена в таблице 5.

Таблица 5 – Программа квалификационных испытаний

Вид проверки или испытания	Номер параметра-критерия годности в соответствии с таблицей Г.1 (приложение Г)	Температура окружающей среды (корпуса), °С	Метод контроля	
			по стандарту	пункт ТУ
1	2	3	4	5
Проверка внешнего вида, габаритно-присоединительных размеров и массы, правильности и качества маркировки, комплектности, упаковки	–	25 ± 10	405–1 404–1 406–1 ГОСТ 20.57.406 ГОСТ 18620, 7.1 ГОСТ 23216 5.2.1, 5.2.4.2	8.2.1
Проверка теплового сопротивления	8	–	метод 5.6 ОСТ 11 0944	8.8.3
Проверка электрических параметров	1, 4, 5, 6, 7	25 ± 10	–	8.3.11 8.3.12 8.3.13 8.3.14 8.3.15
Измерение сопротивления изоляции	–	25 ± 10	-	8.3.10
Проверка электрической прочности изоляции	–	25 ± 10	-	8.3.9
Проверка на герметичность	–	50 ± 10	-	8.2.2
Проверка механической прочности выводов	–	25 ± 10	113-1 ГОСТ 20.57.406	8.4.3
Испытания на синусоидальную вибрацию (вибропрочность)	1, 5	25 ± 10	103-1.6 ГОСТ 20.57.406	8.4.1

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5
Испытание на воздействие одиночных ударов	1, 5	25 ± 10	106-1 ГОСТ 20.57.406	8.4.2
Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среды	2	125 ± 5	201-1.1 ГОСТ 20.57.406	8.5.1
Испытание на воздействие пониженной температуры среды	3	-60 ± 3	203-1 ГОСТ 20.57.406	8.5.2
Испытание на воздействие изменения температуры среды	1, 5	(-60 ± 3) (125 ± 5)	205-1 ГОСТ 20.57.406	8.5.3
Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха	1, 5	40 ± 2	207-2 ГОСТ 20.57.406 (10 суток с покрытием лаком)	8.5.4
Проверка устойчивости корпуса модулей к воздействию неразрушающего тока	—	25 ± 10	—	8.6
Испытание на пожарную безопасность	—	25 ± 10	409-2 ГОСТ 20.57.406	8.7.1
Термоциклические испытания	—	—	ГОСТ 30617, 8.8.1	8.8.1
Критерии годности: - до испытаний - после испытаний	1, 4, 5, 6, 7 1, 4, 5, 6, 7, 10			
Проверка на теплостойкость	—	—	—	8.4.4

7.2.3 Проверке габаритных размеров тары подвергают одну единицу внутренней (групповой) упаковки и транспортной тары в составе квалификационных испытаний.

Испытанию на удар при свободном падении подвергают одну единицу транспортной тары с упакованным макетом в составе квалификационных испытаний.

7.2.4 Выборки комплектуют по следующим правилам:

- для квалификационных испытаний (без учета термоциклических испытаний) – план одноступенчатого выборочного контроля в соответствии с таблицей 6;

Т а б л и ц а 6 – План двухступенчатого выборочного контроля

Выборка	Объем выборки, шт.	Суммарный объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
Первая	8	8	0	2
Вторая	8	16	1	2

- для термоциклических испытаний в составе квалификационных испытаний
объем выборки $n = 3$.

7.3 Приемосдаточные испытания

Приемосдаточные испытания – по ГОСТ 30617.

Приемосдаточные испытания проводят сплошным контролем. Перед испытанием модули выдерживают в нормальных климатических условиях испытаний по ГОСТ 15150 в течение трех суток, допускается выдерживать при температуре среды $125\text{ }^{\circ}\text{C}$ в течении 24 ч.

Программа приемосдаточных испытаний приведена в таблице 7.

Т а б л и ц а 7 – Программа приемосдаточных испытаний

Вид проверки или испытания	Номер параметра- критерия годности в соответствии с таблицей Г (приложение Г)	Температур а окружающе й среды (корпуса), $^{\circ}\text{C}$	Метод контроля	
			по стандарту	пункт ТУ
1	2	3	4	5
Проверка внешнего вида, габаритно- присоединительных размеров и массы, правильности и качества маркировки, комплектности, упаковки	–	25 ± 10	405–1 404–1 406–1 ГОСТ 20.57.406 ГОСТ 18620, 7.1	8.2.1
Проверка электрических параметров	1, 4, 5, 6, 7	25 ± 10	–	8.3.11 8.3.12 8.3.13 8.3.14 8.3.15
Измерение сопротивления изоляции	–	25 ± 10	–	8.3.10
Проверка электрической прочности изоляции	–	25 ± 10	–	8.3.9

7.4 Периодические испытания

Периодические испытания – по ГОСТ 30617 с дополнениями и уточнениями, приведенными в данном разделе.

7.4.1 Программа периодических испытаний приведена в таблице 8.

Таблица 8 – Программа периодических испытаний

Вид проверки или испытания	Номер параметра-критерия годности в соответствии с таблицей Г (приложение Г)	Температура окружающей среды (корпуса), °С	Метод контроля	
			по стандарту	пункт ТУ
1	2	3	4	5
Проверка внешнего вида, габаритно-присоединительных размеров и массы, правильности и качества маркировки, комплектности, упаковки	–	25 ± 10	405–1 404–1 406–1 ГОСТ 20.57.406 ГОСТ 18620, 7.1 ГОСТ 23216, 5.2.1, 5.2.4.2	8.2.1
Проверка теплового сопротивления	8	–	метод 5.6 ОСТ 11 0944	8.8.3
Проверка электрических параметров	1, 4, 5, 6, 7	25 ± 10	–	8.3.11 8.3.12 8.3.14 8.3.15 8.3.16
Измерение сопротивления изоляции	–	25 ± 10	–	8.3.10
Проверка электрической прочности изоляции	–	25 ± 10	–	8.3.9

Окончание таблицы 8

1	2	3	4	5
Проверка на герметичность	—	50 ± 2	401–6 ГОСТ 20.57.406	8.2.2
Проверка механической прочности выводов	—	25 ± 10	113-1 ГОСТ 20.57.406	8.4.3
Испытания на синусоидальную вибрацию (вибропрочность)	1, 5	25 ± 10	103–1.6 ГОСТ 20.57.406	8.4.1
Испытание на воздействие одиночных ударов	1, 5	25 ± 10	106–1 ГОСТ 20.57.406	8.4.2
Испытание на воздействие повышенной рабочей температуры среды	2	125 ± 3	201–1.1 ГОСТ 20.57.406	8.5.1
Испытание на воздействие пониженной температуры среды	3	-60 ± 3	203–1 ГОСТ 20.57.406	8.5.2
Испытание на воздействие изменения температуры среды	1, 5	(-60 ± 3) (125 ± 3)	205–1 ГОСТ 20.57.406	8.5.3
Испытание на воздействие повышенной влажности воздуха	1, 5	40 ± 2	207–2 ГОСТ 20.57.406 (10 суток с покрытием лаком)	8.5.4
Термоциклические испытания Критерии годности: - до испытаний - после испытаний	1, 4, 5, 6, 7 1, 4, 5, 6, 7, 10	—	ГОСТ 30617 8.8.1	8.8.1
Испытания на способность к пайке	—	—	—	8.4.4
Проверка на теплостойкость	—	—	—	8.4.4

7.4.2 Проверке габаритных размеров тары подвергают одну единицу внутренней (групповой) упаковки и транспортной тары в составе периодических испытаний.

Испытанию на удар при свободном падении подвергают одну единицу транспортной тары с упакованным макетом в составе периодических испытаний.

Выборки комплектуют по следующим правилам:

- для периодических испытаний (кроме термоциклических испытаний при испытаниях на безотказность) – план двухступенчатого выборочного контроля в соответствии с таблицей 9;

Таблица 9 – План двухступенчатого выборочного контроля

Выборка	Объем выборки, шт.	Суммарный объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
Первая	8	8	0	2
Вторая	8	16	1	2

- для термоциклических испытаний (испытания на безотказность) в составе периодических испытаний объем выборки $n = 3$.

7.4.3 Периодические испытания (с учетом термоциклических испытаний при испытаниях на безотказность) проводят один раз в два года.

7.5 Типовые испытания

Типовые испытания – по ГОСТ 30617.

7.6 Испытания на надежность

7.6.1 Испытания на надежность – по ГОСТ 30617.

7.7 Контроль конструктивно-технологических запасов

7.7.1 Контроль конструктивно-технологических запасов – по РД 11 0216 в составе квалификационных, а также при необходимости, в составе типовых испытаний.

По окончании каждой ступени испытаний измеряют параметры-критерии годности, предусмотренные в настоящих ТУ для аналогичных видов испытаний.

Измерение параметров-критериев годности проводят в условиях и в электрических режимах настоящих ТУ.

7.7.2 Испытание на воздействие быстрого изменения температуры среды проводят методом 205-1 ГОСТ 20.57.406; РД 11 0216, 2.2.

7.7.3 Испытание на воздействие повышенной температуры среды проводят методом 201-1 ГОСТ 20.57.406, РД 11 0216, 2.5.

9.2 Хранение модулей – по ГОСТ 21493.

Срок хранения модулей не должен превышать значения гамма-процентного срока сохраняемости (5.1.2.5).

10 Указания по эксплуатации

Указания по применению и эксплуатации модулей – по ГОСТ 30617 с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем разделе.

10.1 Модули монтировать на теплоотводящий радиатор.

При установке в аппаратуру модуль должен плотно прилегать к теплоотводу. Контактующая поверхность должна иметь шероховатость Ra не более 10 мкм, отклонения от плоскости не более 0,1 мм.

10.2 На теплоотвод модуля наносить пасту КПП-8 ГОСТ 19783 (или аналогичную по параметрам) толщиной не более 0,2 мм.

10.3 Модуль крепить к радиатору винтами М5. Момент затяжки винтов $1,3 \div 1,5 \text{ Н} \times \text{м}$.

10.4 Силовые шины крепить с помощью винтов М4 с моментом затяжки $1,1 \div 1,3 \text{ Н} \times \text{м}$.

10.5 Силовые шины фиксировать относительно модуля.

10.6 Допускается применение модулей в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации в условиях воздействия факторов тропического климата, соляного тумана, инея и росы при покрытии модулей в аппаратуре тремя слоями лака марки ЭП-730 по ГОСТ 20824 с последующей сушкой.

10.7 При всех режимах эксплуатации модуля не допускается превышать максимально допустимую температуру $p-n$ -перехода – 150 °С.

10.8 Зависимости параметров модулей от электрических режимов и условий эксплуатации модулей приведены на рисунках Е.1 – Е.11 (Приложение Е).

11 Гарантии изготовителя

Гарантии изготовителя – по ГОСТ 30617 и требованиям, приведенным в данном разделе ТУ.

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества каждого модуля требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных в ТУ.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации модулей – 10 лет.

Гарантийный срок исчисляюТ с даты изготовления модулей.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

Перечень прилагаемых документов

Таблица Б.1

Наименование прилагаемого документа	Обозначение прилагаемого документа
Габаритный чертеж	ДФЛК.435713.001ГЧ
Описание образцов внешнего вида*	ВЛЕИ.430204.001Д
* Документ высылается по специальному запросу.	

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

(обязательное)

Зависимости электрических параметров модулей от электрических режимов и температуры

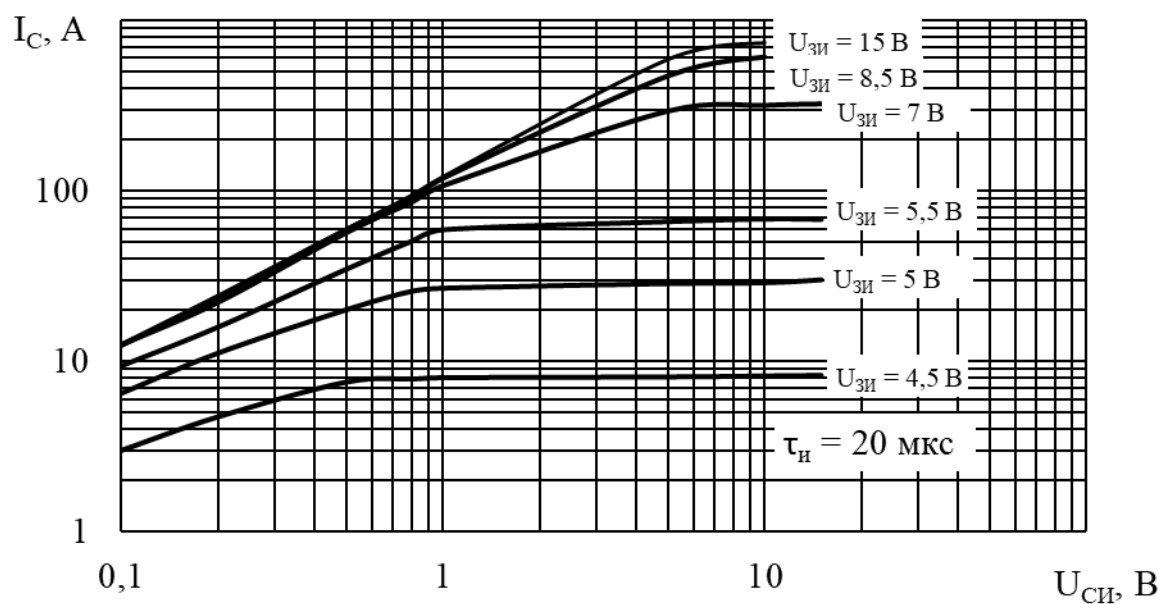


Рисунок Е.1 – Типовые зависимости тока стока от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛ3 при температуре среды $t_{ср} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

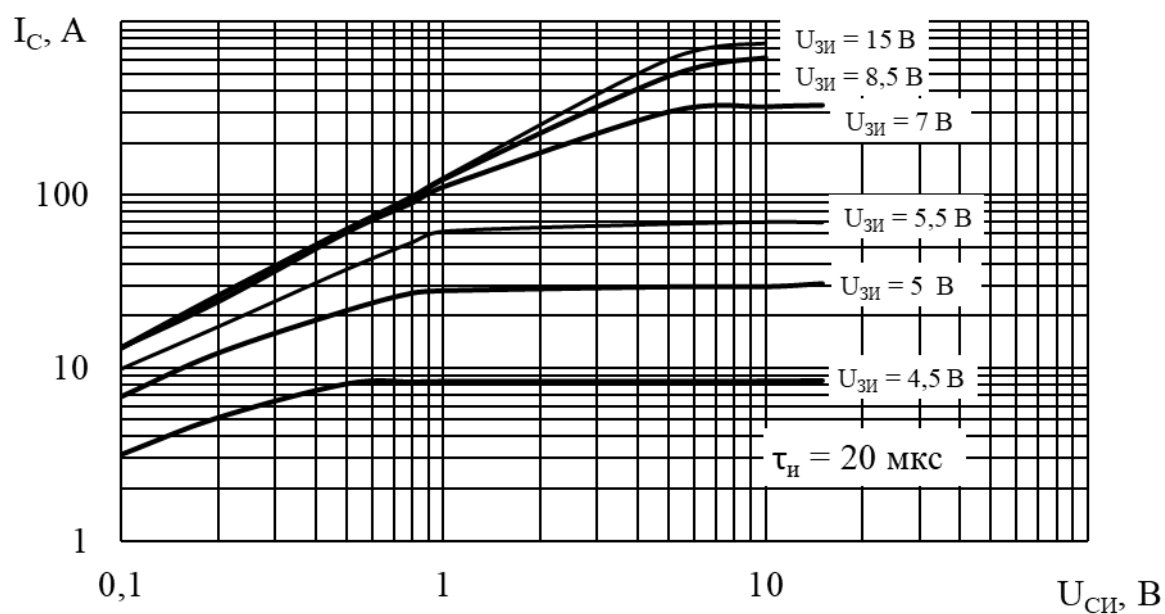


Рисунок Е.2 – Верхняя граница 95 % разброса зависимостей тока стока от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛ3 при температуре среды $t_{ср} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

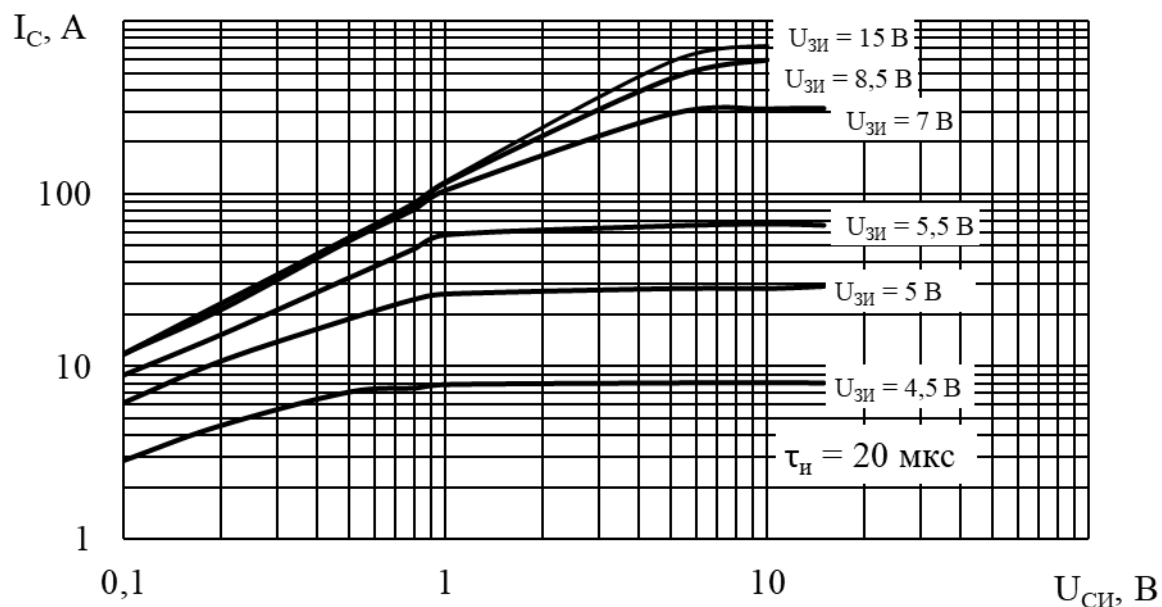


Рисунок Е.3 – Нижняя граница 95 % разброса зависимостей тока стока от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛ3 при температуре среды $t_{cp} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

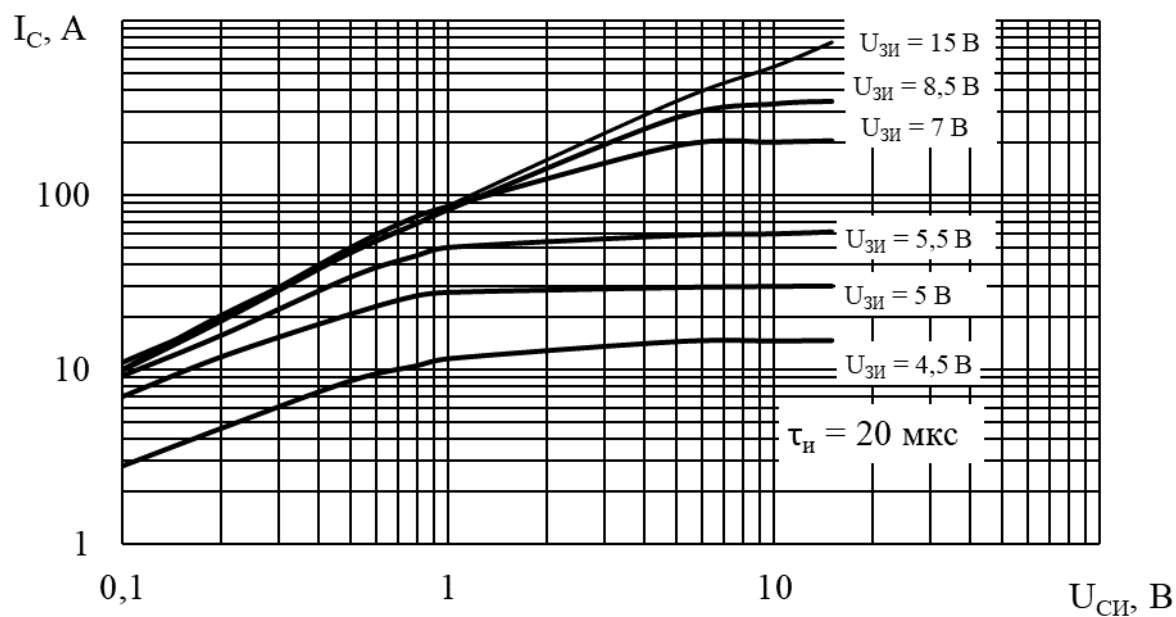


Рисунок Е.4 – Типовые зависимости тока стока от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛ3 при температуре среды $t_{cp} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$

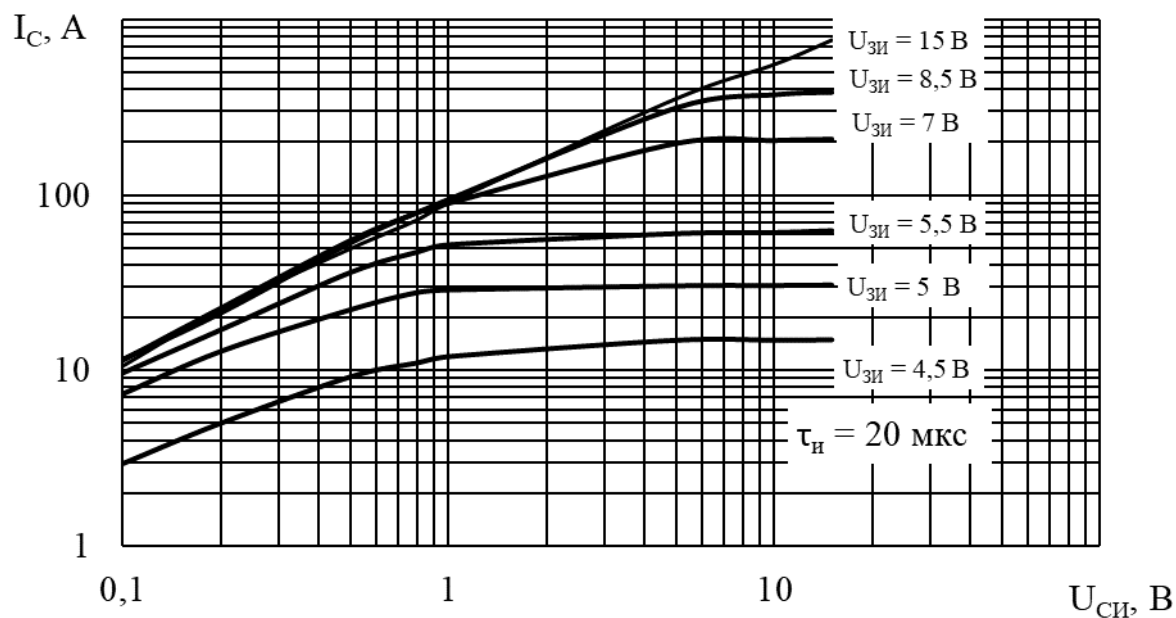


Рисунок Е.5 – Верхняя граница 95 % разброса зависимостей тока стока от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛЗ при температуре среды $t_{cp} = (125 \pm 5)^\circ\text{C}$

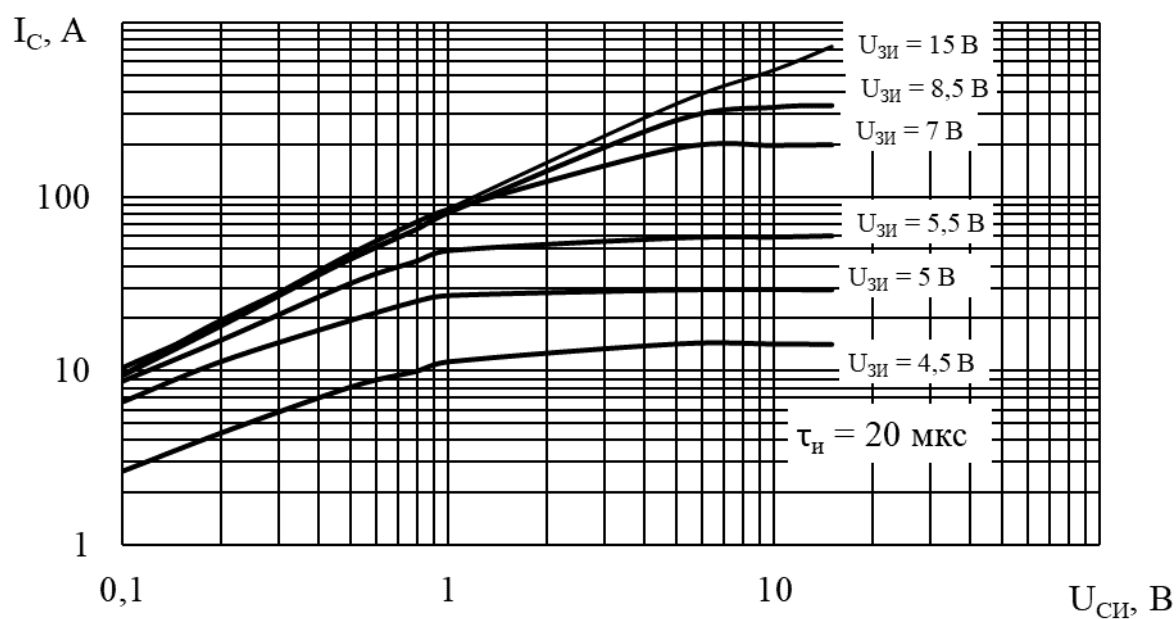


Рисунок Е.6 – Нижняя граница 95 % разброса зависимостей тока стока от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛЗ при температуре среды $t_{cp} = (125 \pm 5)^\circ\text{C}$

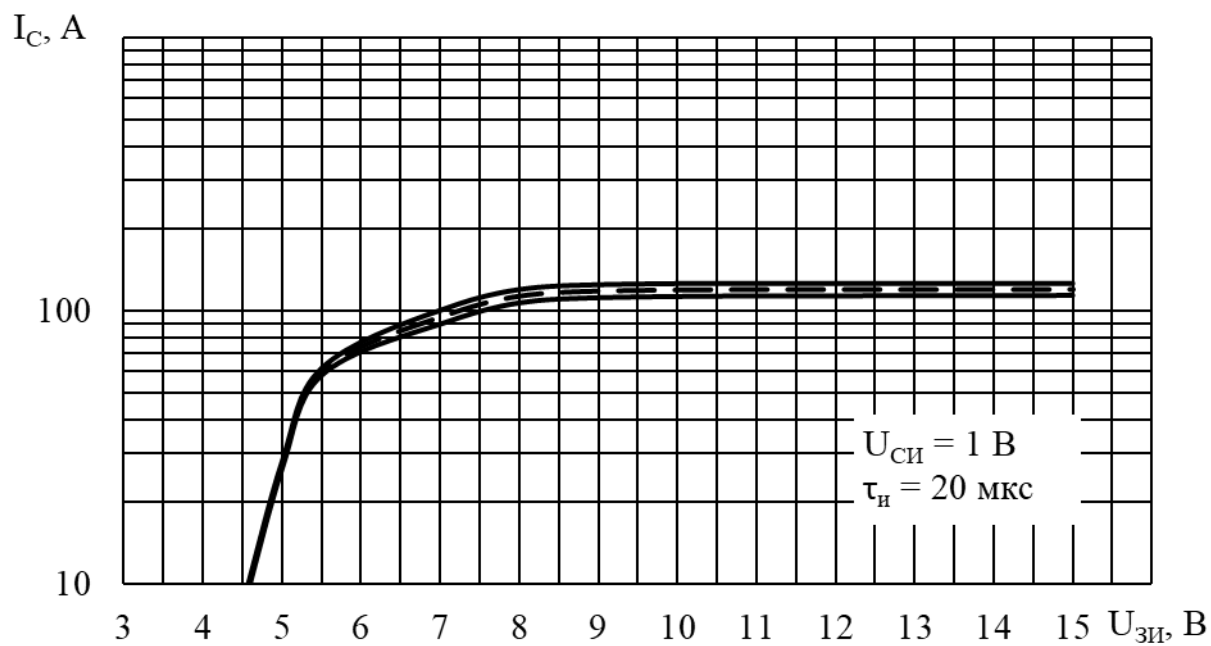


Рисунок Е.7 – Область изменения тока стока в зависимости от напряжения затвор-исток модуля МТКП1-190-1УХЛЗ при температуре среды $t_{cp} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

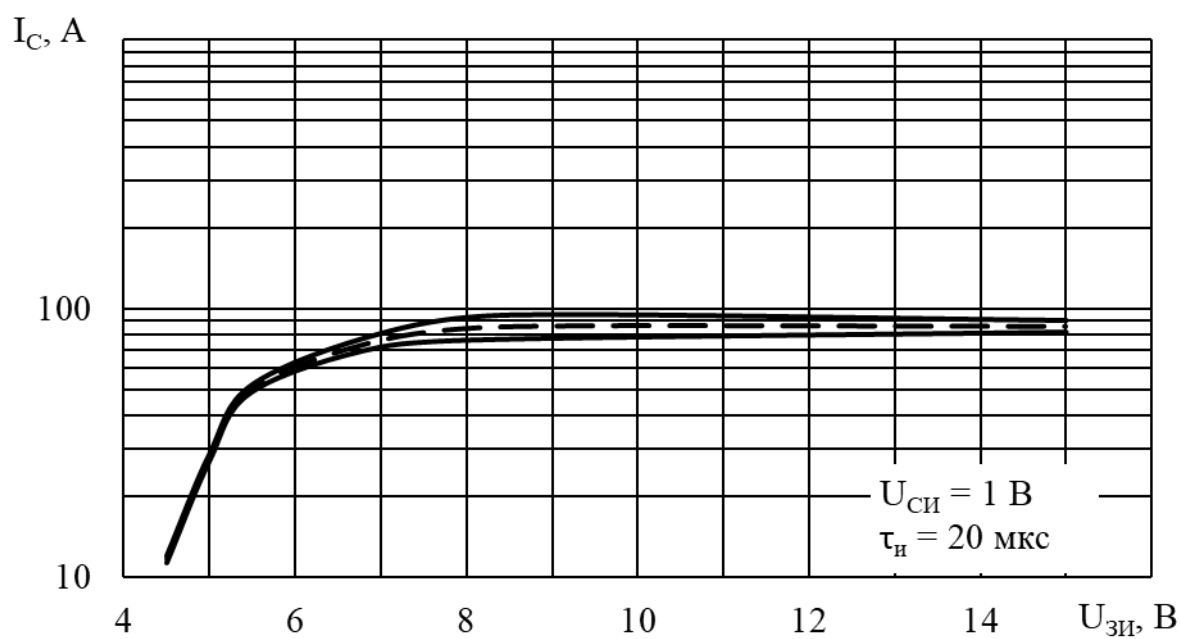


Рисунок Е.8 – Область изменения тока стока в зависимости от напряжения затвор-исток модуля МТКП1-190-1УХЛЗ при температуре среды $t_{cp} = (125 \pm 5) ^\circ\text{C}$

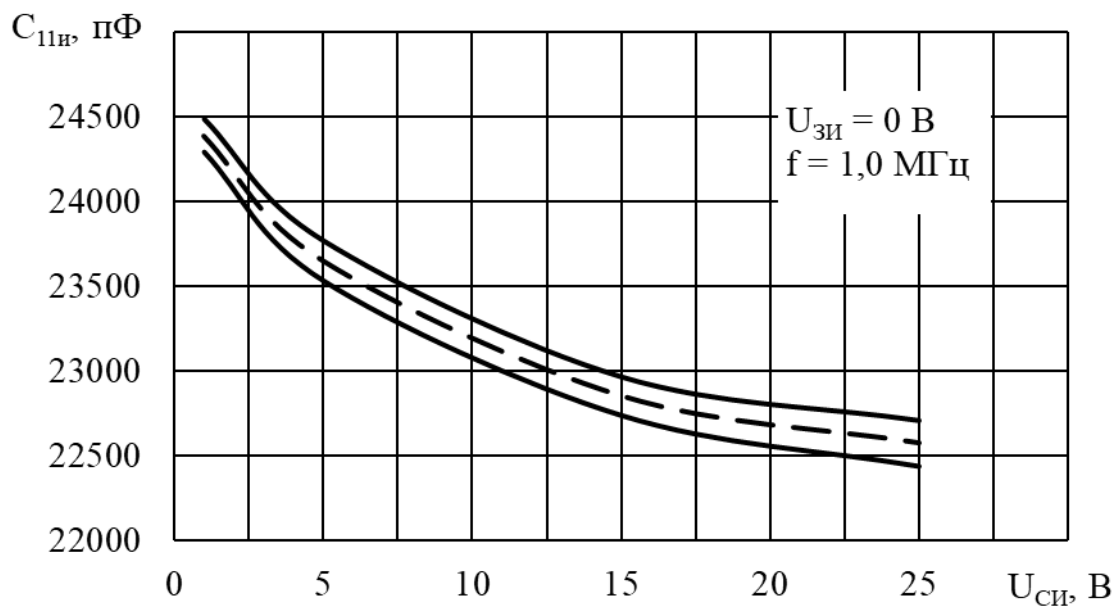


Рисунок Е.9 – Область изменения входной емкости в зависимости от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛ3 при температуре среды $t_{cp} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

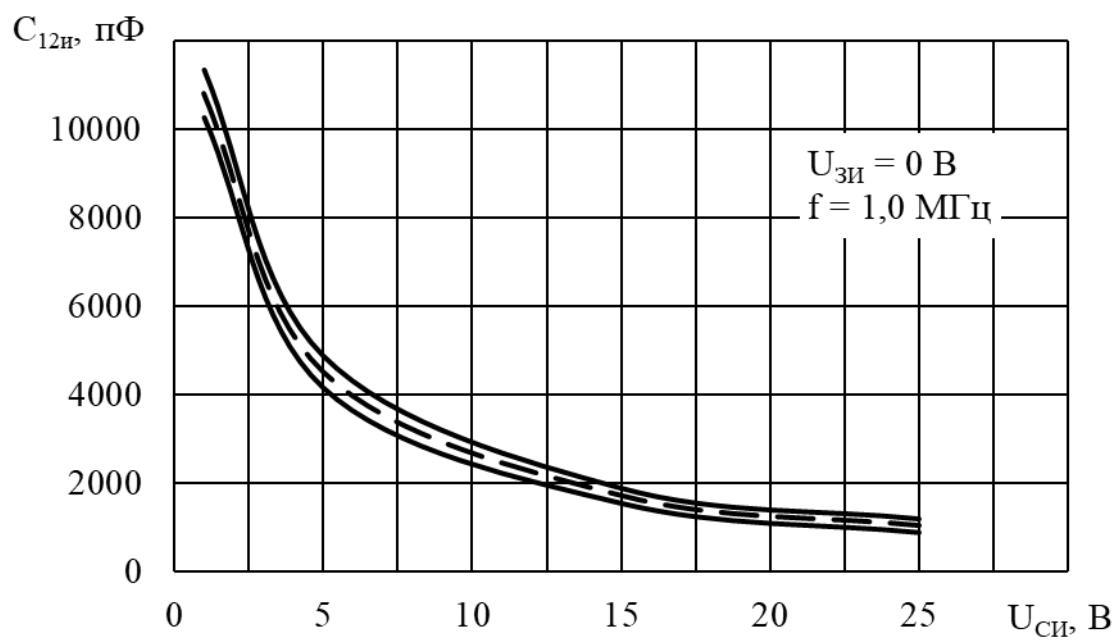


Рисунок Е.10 – Область изменения проходной емкости в зависимости от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛ3 при температуре среды $t_{cp} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

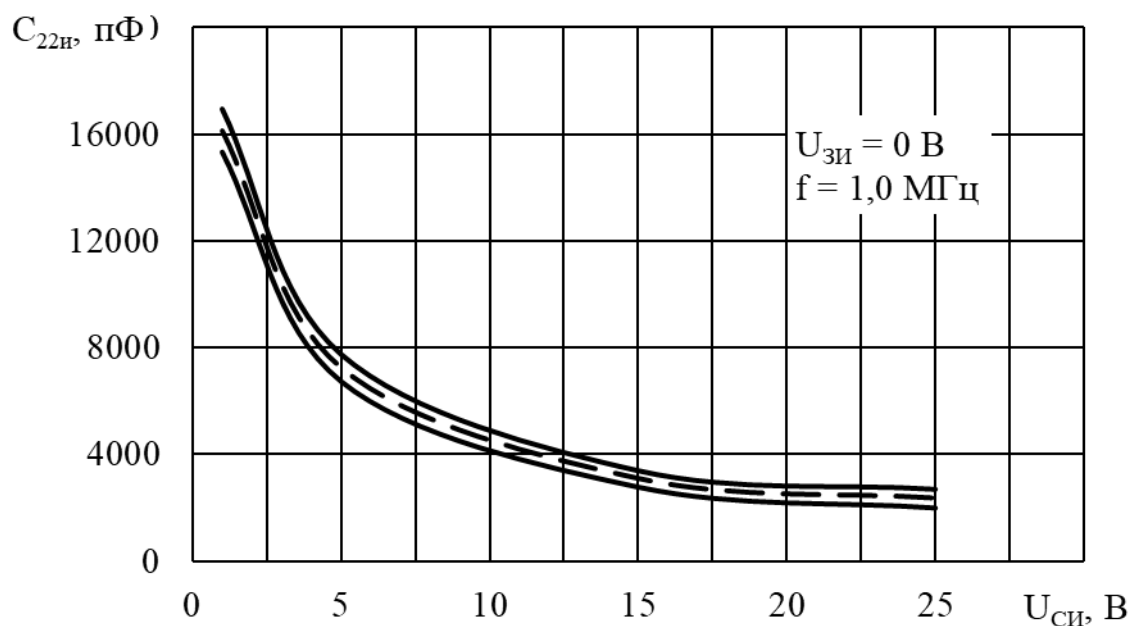


Рисунок Е.11 – Область изменения выходной емкости в зависимости от напряжения сток-исток модуля МТКП1-190-1УХЛЗ при температуре среды $t_{cp} = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$

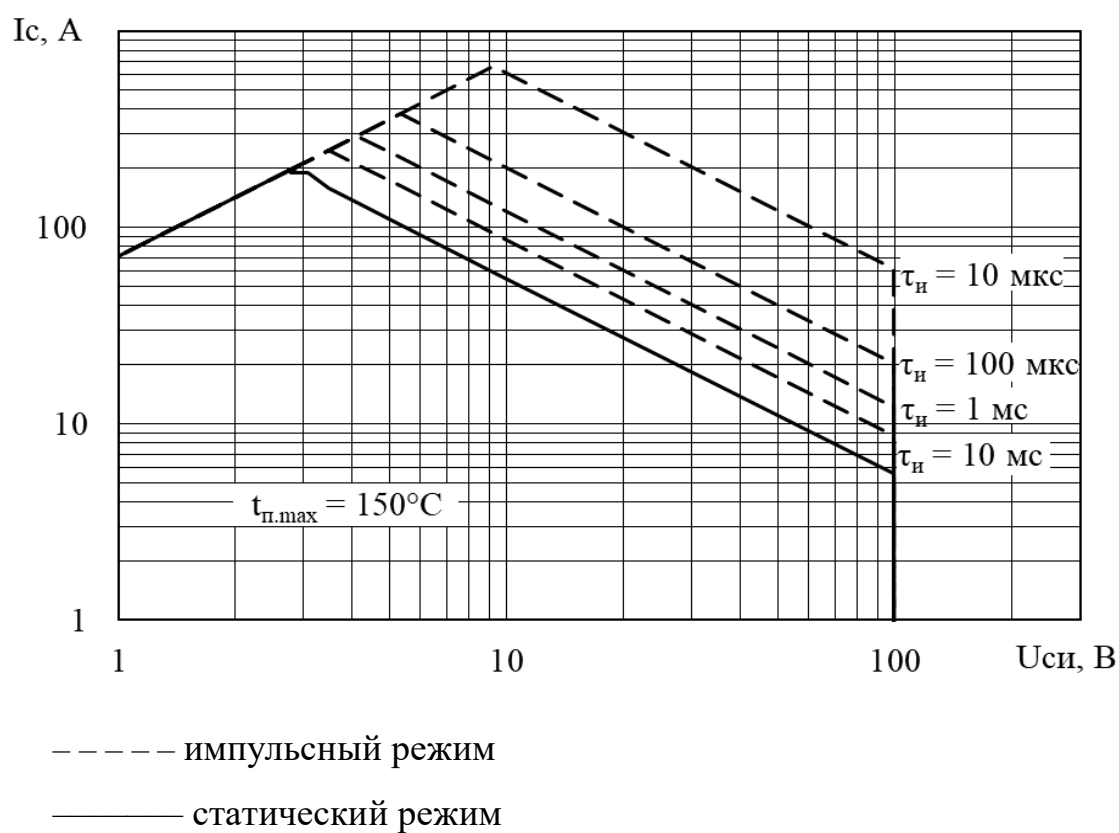


Рисунок Е.12 – Область безопасной работы МТКП1-190-1 УХЛЗ при температуре корпуса $t_{кор} \leq 40 ^\circ\text{C}$

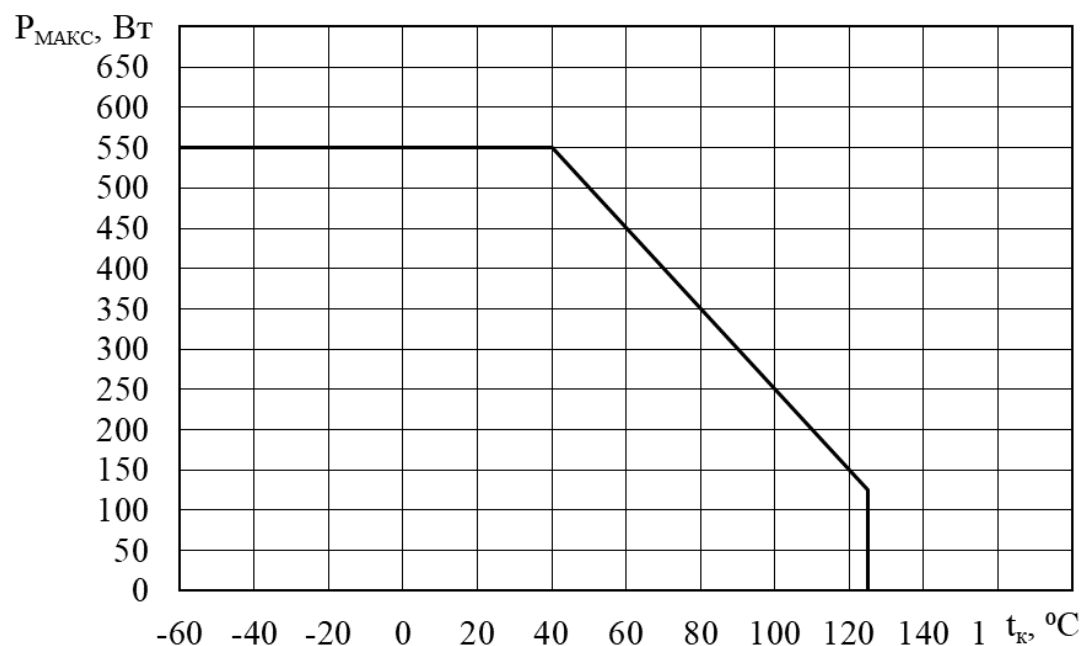


Рисунок Е.13 – Типовая зависимость максимально допустимой постоянной рассеиваемой мощности от температуры корпуса МТКП1-190-1 УХЛЗ

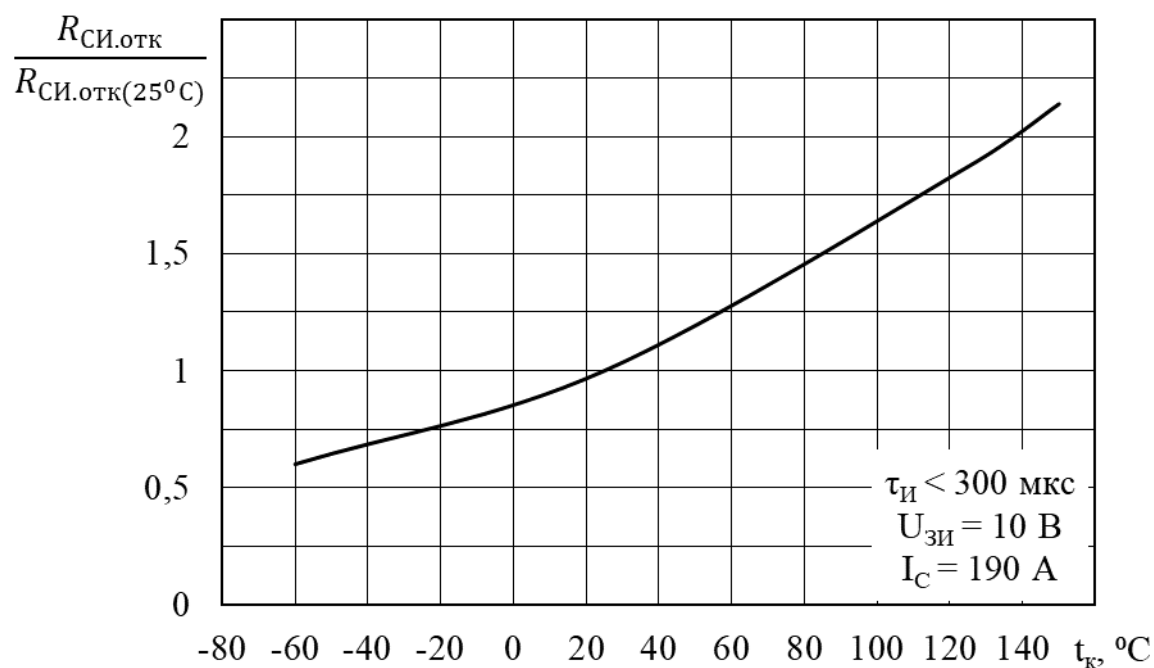


Рисунок Е.14 – Зависимость относительной величины сопротивления сток-исток в открытом состоянии от температуры корпуса МТКП1-190-1 УХЛЗ

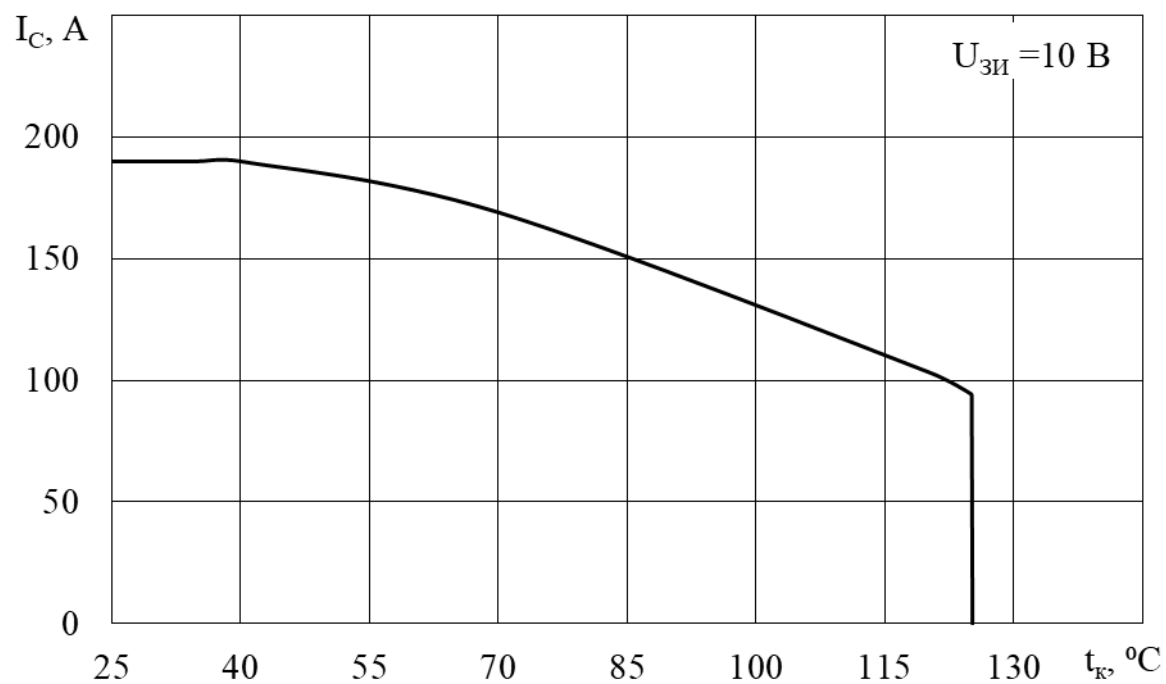


Рисунок Е.15 – Типовая зависимость предельного постоянного тока стока от температуры корпуса МТКП1-190-1 УХЛЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

(обязательное)

Схема электрическая принципиальная модуля

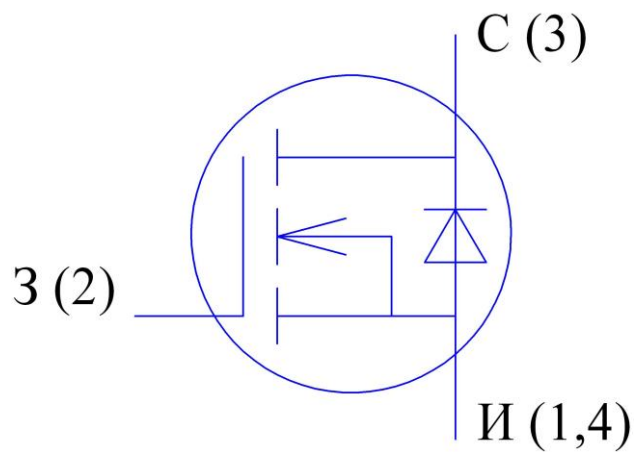


Рисунок Ж.1 – Схема электрическая принципиальная модуля
МТКП1-190-1 УХЛЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ И
(обязательное)
Справочные данные

Т а б л и ц а И . 1 – Значения основных параметров модулей МТКП1-190-1 УХЛЗ

Наименование параметра, единица измерения (режим и условия измерения)	Буквенное обозначен ие параметра	Значение параметра		
		мини- маль- ное	типовое	макси- маль- ное
Начальный ток стока, мкА $U_{СИ} = 100 \text{ В}, U_{ЗИ} = 0 \text{ В}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$I_{С.нач}$	54,8	111	200
Ток утечки затвора, нА $U_{ЗИ} = 20 \text{ В}, U_{СИ} = 0 \text{ В}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C};$ $U_{ЗИ} = -20 \text{ В}, U_{СИ} = 0 \text{ В}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$I_{З.ут}$	2,0 −0,1	3,1 −1,5	200 −200
Пороговое напряжение, В $U_{СИ} = U_{ЗИ}, I_C = 250 \text{ мкА}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$U_{ЗИ.пор}$	1,5	2,3	5,0
Коэффициента изменения порогового напряжения сток-исток от температуры перехода, мВ/°С	$K_{U_{ЗИ.пор}}$	—	- 6,0	—
Коэффициента изменения предельного напряжения от температуры перехода, мВ/°С	$K_{U_{СИ.мах}}$	—	0,13	—
Сопротивление сток-исток в открытом состоянии, Ом $U_{ЗИ} = 10 \text{ В}, I_C = 190 \text{ А}, \tau_{и} \leq 300 \text{ мкс}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$R_{СИ.отк}$	0,0049	0,0056	0,0075
Постоянное прямое напряжение диода, В $I_{и} = 190 \text{ А}, U_{ЗИ} = 0 \text{ В}, \tau_{и} \leq 300 \text{ мкс}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$U_{ИС}$	0,8	0,9	1,3
Пробивное напряжение диода, В $U_{ЗИ} = 0 \text{ В}, I_C = 10 \text{ мА}, \tau_{и} \leq 500 \text{ мкс}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$U_{СИ}$	—	120	—
Крутизна характеристики, См $U_{СИ} = 25 \text{ В}, I_C = 190 \text{ А}, \tau_{и} \leq 300 \text{ мкс}, Q \geq 100,$ $t_k = (20 \pm 5) ^\circ\text{C}$	S	—	160	—
Входная емкость, пФ $U_{ЗИ} = 0 \text{ В}, U_{СИ} = 25 \text{ В}, f = 1,0 \text{ МГц}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$C_{11и}$	—	22500	—
Проходная емкость, пФ $U_{ЗИ} = 0 \text{ В}, U_{СИ} = 25 \text{ В}, f = 1,0 \text{ МГц}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$C_{12и}$	—	1025	—
Выходная емкость, пФ $U_{ЗИ} = 0 \text{ В}, U_{СИ} = 25 \text{ В}, f = 1,0 \text{ МГц}, t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$C_{22и}$	—	2350	—
Полный заряд затвора, нКл $U_{ЗИ} = 10 \text{ В}, U_{СИ} = 80 \text{ В}, I_C = 180 \text{ А}, I_Z = 20 \text{ мА},$ $t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	Q_Z	—	365	—
Заряд затвор-исток, нКл $U_{ЗИ} = 10 \text{ В}, U_{СИ} = 80 \text{ В}, I_C = 180 \text{ А}, I_Z = 20 \text{ мА},$ $t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$Q_{ЗИ}$	—	125	—
Заряд затвор-сток, нКл $U_{ЗИ} = 10 \text{ В}, U_{СИ} = 80 \text{ В}, I_C = 180 \text{ А}, I_Z = 20 \text{ мА},$ $t_c = (25 \pm 10) ^\circ\text{C}$	$Q_{Зс}$	—	150	—