


Утверждаю  
Генеральный директор

 ОАО «ВЗПП-С»  
Б.Г. Рязанцев

**УВЕДОМЛЕНИЕ**  
**о проведении конкурсной процедуры на поставку**  
**Установки ультразвуковой сварки УМС-1У в 2014г.**  
(наименование оборудования)

Уважаемые господа!

ОАО «ВЗПП-С» (394033, г. Воронеж, ленинский пр-т, 119а) (далее – Заказчик) проводит конкурсную процедуру по адресу <http://www.vzpp-s.ru>, и в этой связи приглашает юридических лиц и индивидуальных предпринимателей (далее – Поставщики) подавать свои предложения на поставку Установки ультразвуковой сварки УМС-1У в 2014г. (далее – Продукция).

**Номенклатура, комплектация продукции согласно Форме №1.**

**Процедура проводится с целью заключения договора поставки в 2014г.**

1. Требования к продукции:

- Продукция должна соответствовать требованиям, указанным согласно Форме №1
- Качество и комплектность продукции должны удостоверяться техническим паспортом, формуляром, сертификатом, удостоверением, этикеткой (оригинал или копия, заверенная синей печатью Поставщика), упаковочным листом или иным техническим (сопроводительным) документом установленного образца.
- Продукция не должна быть обременена правами третьих лиц;
- Продукция должна быть новой, ранее не использованной (или б/у, по согласованию с Заказчиком).
- 

2. Условия поставки продукции:

- Поставщик обязан поставить продукцию Заказчику в течение срока указанного Поставщиком в Предложении
- Транспортные расходы по доставке продукции, тара должны быть включены в стоимость продукции.
- Цена на Продукцию не может изменяться в сторону увеличения в течение срока действия договора или срока, указанного в предложении на поставку продукции.
- В период действия договора Заказчик, по причинам не зависящим от него, имеет право отказаться от поставки Продукции, ее части, без возмещения убытков, заблаговременно предупредив Поставщика.

- За недопоставку, просрочку поставки Поставщик уплачивает Заказчику пени в размере 0,1% от стоимости не поставленной в срок продукции за каждый день просрочки.

- В случае поставки продукции ненадлежащего качества (некомплектной) Поставщик обязан заменить такую продукцию на качественную (комплектную) в указанный в Предложении поставщика срок.

- Поставщик гарантирует качество поставляемой им продукции в течение гарантийного срока, установленного производителем, но не менее 12 месяцев.

**Предложение должно быть оформлено в соответствии с Формами № 2 и № 3 к настоящему запросу предложений. Предложение должно быть подписано лицом, имеющим право в соответствии с законодательством Российской Федерации действовать от лица Поставщика без доверенности, или лицом, уполномоченным поставщиком на основании надлежащим образом оформленной доверенности (далее — уполномоченное лицо). Предложение также должно быть скреплено печатью поставщика.**

3. Поставщику необходимо прикрепить следующие документы:

- Копия свидетельства о постановке на учет в налоговом органе;

- Копия свидетельства о государственной регистрации юр. лица;

- Копии документов, подтверждающих полномочия единоличного исполнительного органа юридического лица (например, выписку из протокола совета директоров (учредителей) о назначении директора (генерального директора);

- Копия доверенности или иного документа (например, приказа), уполномочивающего то или иное лицо подписывать документы от лица контрагента;

- Копия устава (первая, последняя страницы, а также страница, где указан срок полномочий директора предприятия).

**Все копии документов должны быть заверены синей печатью организации, подписью директора, а также штампом (либо рукописной надписью) «копия верна».**

4. **Все цены в предложении должны быть выражены в рублях** и включать все налоги и другие обязательные платежи, стоимость всех сопутствующих услуг, в том числе транспортные расходы в соответствии с требованиями п. 2 настоящего Уведомления, а также все скидки, предлагаемые поставщиком.

5. Предложения должны быть отправлены на бумажном носителе в запечатанном конверте или в форме электронного документа с электронной цифровой подписью до **16 ч. 00 мин. «26» мая 2014г.** на адрес Заказчика и на e-mail: [ceo@vzpp-s.ru](mailto:ceo@vzpp-s.ru).

6. Заказчик в течение **30** дней с даты завершения торговой процедуры **определит Победителя, либо примет решение не заключать договор ни с одним из участников.**

**Критериями для определения Победителя являются:**

1) Степень благонадежности участника (период работы на рынке, размер уставного капитала, размер оборотных средств, размер кредиторской задолженности);

2) Наименьшая цена предложения;

3) Количество дней отсрочки платежа за поставленную продукцию;

4) Срок поставки, предложенный Поставщиком;

5) Срок, в который Заказчик имеет право отказаться от Продукции, полностью или частично, без оплаты штрафных санкций;

6) Срок замены не соответствующего качества продукции;

7) Наличие крупных договоров;

8) Количество договоров;

9) Количество сотрудников;

10) Объем выручки;

11) Сопровождение пуско-наладочных работ с возможностью последующего обеспечения ЗИП,

12) Послегарантийное обслуживание

7. При определении Победителя в итоговом протоколе Заказчик имеет право указать следующих по предпочтительности поставщиков, с которыми может заключить договор поставки Продукции при уклонении Победителя от заключения договора, либо при наступлении иных обстоятельств, которые будут отличаться от первоначальных критериев определивших Победителя.

8. Заказчик имеет право в любой момент проведения процедуры закупок остановить торги и разместить итоговый протокол о выборе победителя либо о закрытии процедуры.

9. Проведение процедуры закупок не накладывает на организатора безусловного обязательства заключить договор с кем либо из участников, подавших своё предложение.

Технические требования к Установке ультразвуковой сварки УМС-1У

№ п/п	Наименование продукции	Количество, шт.
1	<b>Установка ультразвуковой сварки УМС-1У.</b>	<b>1</b>

Комплектность поставки:Технические характеристики:

1. Применение Al проволоки:  $\varnothing$  20-100, материал АКО,9ПМ
2. Направление сварки: кристалл-кристалл (стежок);
  - кристалл-траверса;
  - траверса-кристалл.
3. Обрыв проволоки без применения ножа.
4. Угол подачи проволоки от 30 до 60°. Инструмент:  $\varnothing$  хвостовика 1,6 мм, длина L=15мм, 26мм.
5. Программирование до 6 типов перемычек и стежков с последующим их сохранением.
6. Программирование технологических параметров: высоты, длины перемычки, угла наклона перемычки в корпусе с глубоким колодцем.
7. Автоматическая подстройка резонансной частоты, программирование режимов ультразвуковых колебаний.
8. Расстояние между инструментом и плоскостью стола должно быть 155 мм.
9. Механизм контроля обрыва Al проволоки должен быть независимым и не должен располагаться на винт-гайке шагового двигателя по Z.
10. Необходимо предусмотреть в комплекте установки ультразвуковой преобразователь:
  - с углом подачи проволоки 45°;
  - с углом подачи проволоки 30° и инструментов КУТ22-35/80-15, КУТ22-80/220/15, КУТ62-60/150-15, диаметром 1,6 мм.
11. Блок управления установки должен быть оснащен ультразвуковым генератором, позволяющим программировать амплитуду колебаний сварочного инструмента во время сварки по заданному закону, например: плавное возрастание амплитуды в процессе сварки или плавное убывание амплитуды в зависимости от материала подложки.

12. Наличие безинерционной катушки.

13. В ЗИП должен входить преобразователь ультразвуковых колебаний – 1 шт.

Установка должна состоять из следующих компонентов:

- Основание установки.
- Блок управления.
- Оптическая головка с фокусным расстоянием 90 мм.
- Механизм микросварки: с приводом перемещения на базе шагового двигателя по оси Z; сварочная головка с ультразвуковым преобразователем
- Предметный столик с приводом по оси Y.
- Паспорт совмещенный с инструкцией по эксплуатации.
- Предметный столик для закрепления приборов с регулировкой по высоте на 20 мм
- Весы для выставления сварочного давления до 500 гр.

Примечание:

1) В стоимость оборудования должны входить:

- первичная аттестация (включая методику поверки);
- пуско-наладочные работы и инструктаж;
- доставка до склада покупателя;
- страховка оборудования;
- гарантия не менее 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию;
- таможенное оформление в случае импортной поставки;

2) Поставка оборудования не позднее 18.08.2014 ;

(дд.мм.гггг.)

3) При подаче предложения на аналог, необходимо указать подробные технические характеристики предлагаемого вами оборудования.

## ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ПРОДУКЦИИ

---

(наименование поставщика)

Уважаемые господа!

В рамках проведения конкурсной процедуры предлагаем поставку следующей продукции:

№ п/п	Наименование продукции	Количество, шт.	Цена, руб./шт. с НДС	Стоимость, руб. с НДС

Срок поставки (указать, с какого момента начинается отсчет срока поставки) \_\_\_\_\_ (к/дн.)

Срок фиксирования цены (с момента подачи предложения) \_\_\_\_\_ (к/дн.)

Количество дней отсрочки платежа за поставленную продукцию (в случае невозможности предоставления отсрочки указать иные взаимовыгодные условия оплаты) \_\_\_\_\_ (к/дн.)

Срок замены некачественной продукции \_\_\_\_\_ (к/дн.)

Срок, в который заказчик имеет право отказаться от продукции, полностью или частично, без оплаты штрафных санкций и убытков \_\_\_\_\_ (к/дн.)

Срок проведения пуско-наладочных работ \_\_\_\_\_ (к/дн.)

Срок возможной поставки зип \_\_\_\_\_ (к/дн.)

С уважением,

---

(должность ответственного лица Поставщика) (подпись, расшифровка подписи)

(М.П.)

## Анкета поставщика

№ п/п	Наименование	Сведения о поставщике (заполняются поставщиком, подающего предложение)
1.	Организационно-правовая форма и фирменное наименование поставщика	
2.	Род деятельности: – Наличие крупных договоров со сторонними организациями; – Количество договоров со сторонними организациями; – Количество сотрудников; – Объем выручки	
3.	Свидетельство о внесении в единый государственный реестр юридических лиц (дата, номер, кем выдано)	
4.	ИНН поставщика	
5.	Юридический/ почтовый адрес	
6.	Филиалы: перечислить наименование и почтовые адреса	
7.	Банковские реквизиты (наименование и адрес банка, номер расчетного счета Поставщика в банке, телефоны банка, прочие банковские реквизиты)	
8.	Телефоны/ факсы Поставщика (с указанием кода города)	
9.	Адрес электронной почты Поставщика	
10.	Ф.И.О. руководителя Поставщика, имеющего право подписи согласно учредительным документам Поставщика, с указанием должности и контактного телефона	
11.	Ф.И.О. ответственного за участие в процедуре запроса цен лица Поставщика с указанием должности, контактного телефона, факса, адреса электронной почты	

---

(подпись, М.П.)

---

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)